

Modello di presentazione per la validazione ai sensi dell'art. 6, comma 8, lettera d) del D.Lgs 81/08 e s.m.i.

BUONA PRASSI IN MATERIA DI SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO	
TITOLO DELLA SOLUZIONE	Software per la valutazione degli Equipaggiamenti elettrici delle Macchine ante direttiva (non marcate CE)
AZIENDA/ORGANIZZAZIONE CHE HA MESSO IN ATTO LA BUONA PRASSI	FEDERMACCHINE FEDERAZIONE NAZIONALE DELLE ASSOCIAZIONI DEI PRODUTTORI DI BENI STRUMENTALI E LORO ACCESSORI DESTINATI ALLO SVOLGIMENTO DI PROCESSI MANIFATTURIERI DELL'INDUSTRIA E DELL'ARTIGIANATO
NR. DI LAVORATORI	FEDERMACCHINE rappresenta un settore di : 3.300 imprese e 141.000 addetti
Indirizzo	Viale Fulvio Testi 128, 20092 Cinisello Balsamo (MI) - Italia
Tel.	02 26255201
N. di fax:	02 26255881
Email	federmacchine@federmacchine.it
Referente	
FORNITORE DELL'INFORMAZIONE	Bruno Maiocchi
Indirizzo	Viale Fulvio Testi 128, 20092 Cinisello Balsamo (MI) - Italia
Tel.	02 26255278
N. di fax:	02 26255883
Email	Tech.dept@ucimu.it
Referente	Bruno Maiocchi
SETTORE (cod. ATECO)	
ATTIVITA'	Supporto alle imprese del manifatturiero sulle tematiche correlate alla sicurezza elettrica delle macchine utilizzate nei processi di produzione.

<p>PROBLEMATICA (pericolo/rischio/esito) La problematica affrontata riguarda gli aspetti di rischio correlati con gli equipaggiamenti elettrici delle macchine, con particolare attenzione alla protezione contro i contatti diretti e indiretti e alla sicurezza dei sistemi di comando e controllo. La problematica del rischio elettrico nelle macchine industriali è molto importante, per le potenziali situazioni di rischio cui gli operatori possono essere esposti durante le varie fasi di vita della macchina (ad es. montaggio e installazione, messa a punto, uso, manutenzione, riparazione, ammodernamento e integrazione in sistemi più complessi, interventi di modifica per aumentare prestazioni e funzionalità, ecc), qualora i requisiti di sicurezza applicabili non siano adeguatamente valutati e trattati. Occorre peraltro evidenziare come il tema della sicurezza degli equipaggiamenti elettrici di macchina sia argomento molto complesso, essendo le macchine industriali prodotti ad elevata tecnologia, caratterizzati da numerose funzioni e da una grande varietà di usi possibili. Risulta pertanto di fondamentale importanza poter disporre di un software che consenta di valutare la rispondenza dell'equipaggiamento elettrico di una macchina industriale ai requisiti applicabili, in modo guidato, chiaro e sufficientemente completo.</p>	
<p>SOLUZIONE TECNICA <input checked="" type="checkbox"/> ORGANIZZATIVA <input type="checkbox"/> PROCEDURALE <input type="checkbox"/></p>	
<p>RISULTATI RAGGIUNTI E ATTESI L'obiettivo prefissato consiste nel perseguire l'aumento delle conoscenze in merito alle problematiche di sicurezza elettrica delle macchine industriali, tramite la realizzazione di uno strumento software che consenta di valutare le macchine non marcate CE, secondo parametri normalizzati e criteri di buona tecnica. Tale strumento deve inoltre permettere di tenere traccia dei dati inseriti, del percorso attuato e dei risultati ottenuti.</p> <p>La diffusione del software ha trovato un riscontro molto positivo da parte delle aziende del settore e degli utilizzatori di macchine; in particolare ne è stata apprezzata la chiarezza, completezza e usabilità. In quest' ambito si ritiene pertanto validamente raggiunto l'obiettivo prefissato, ovvero rendere disponibile un software che consenta di valutare la rispondenza dell'equipaggiamento elettrico di una macchina industriale ai requisiti applicabili, in modo guidato, chiaro e sufficientemente completo.</p> <p>Si ritiene altresì importante sottolineare come lo strumento software realizzato consenta di seguire un percorso logico supportato da indicazioni utili all'utilizzatore per rafforzare, da un lato, le conoscenze normative e, dall'altro, acquisire un metodo di analisi applicabile ai vari e diversi casi possibili. Si sottolinea pertanto la valenza formativa dello strumento sviluppato, che ne costituisce elemento di ulteriore pregio.</p> <p>In definitiva si ritiene che le caratteristiche di innovatività, efficacia, trasferibilità e riproducibilità della metodologia di valutazione che sta alla base del software, unitamente al carattere formativo e al forte contenuto pratico dello strumento, possa portare ad un aumento della sicurezza delle macchine e ad una maggiore consapevolezza di tutti gli operatori sul rischio elettrico associato agli equipaggiamenti elettrici delle macchine.</p>	
<p>COSTI/INVESTIMENTI</p>	<p>Costi di partecipazione di un funzionario allo sviluppo del software</p>

COINVOLGIMENTO DEL PERSONALE	Il coinvolgimento delle aziende è stato attuato tramite diffusione dell'informazione sulla disponibilità del software e la partecipazione alle attività di promozione organizzate da ISPESL/INAIL.
TRASFERIBILITA'	In ambito industriale, il software è utilizzabile in tutto il settore manifatturiero sia da parte dei costruttori di macchinari sia degli utilizzatori.
DISPONIBILITA'	Il software è liberamente disponibile.
<p>□ OVE POSSIBILE, ALLEGARE FOTO e/o ILLUSTRAZIONI DELL'ESEMPIO DI BUONA PRASSI, per esempio fotografie di un ambiente di lavoro riprogettato, materiale illustrativo relativo alle azioni intraprese o materiale di formazione.</p>	

Legenda del modulo

- **TITOLO DELLA SOLUZIONE:** una riga, in cui si descrive molto brevemente il titolo della soluzione
- **IMPRESA/ORGANIZZAZIONE CHE HA MESSO IN ATTO LA BUONA PRASSI:** l'azienda che ha adottato le misure di Buona Prassi
- **FORNITORE DELL'INFORMAZIONE:** talvolta l'organizzazione che propone il caso non coincide con l'azienda che ha adottato misure di buona prassi. In tal caso, fornire dettagli del fornitore dell'informazione.
- **SETTORE:** ove possibile, il settore dovrebbe essere indicato usando la Classificazione ATECO.
- **ATTIVITA':** descrizione del compito e del luogo di lavoro/attività/situazione che ha determinato l'insorgenza del pericolo/rischio/esito o per la quale è insorta l'esigenza di un miglioramento.
- **PROBLEMATICA:** descrizione di come, quando ed in che forma il rischio sorge e degli effetti che produce (qualsiasi disagio lavorativo, malattia, infortunio, effetti sulla produzione e sul lavoro o problematica organizzativa ecc.).
- **SOLUZIONE:** barrare la casella corrispondente al tipo di soluzione (tecnica, organizzativa o procedurale) e inserire una chiara descrizione delle misure adottate e della loro attuazione e dei risultati attesi. La descrizione deve essere di facile comprensione tale da fornire al lettore un quadro preciso della soluzione applicata.

- **RISULTATI RAGGIUNTI E ATTESI:** un'indicazione dei risultati quantificabili, nonché di ogni vantaggio "non quantificabile" raggiunto o atteso, per esempio ridotta incidenza di infortuni, incidenti e malattie, miglior atmosfera di lavoro, modalità di lavoro più ergonomiche e/o economiche ecc.
- **COSTI/INVESTIMENTI:** indicazione dei costi maturati durante l'attuazione della nuova soluzione. Ciò può comprendere costi in termini umani, sociali ed economici.
- **COINVOLGIMENTO:** indicare in quale misura e come sono stati coinvolti i lavoratori e i loro rappresentanti.
- **TRASFERIBILITA':** Le informazioni possono essere usate in altre situazioni, ad es. altre aziende del settore, altri settori industriali, altri luoghi di lavoro e in quale misura?
- **DISPONIBILITA':** Verranno prese in considerazione per la validazione soltanto le prassi riguardanti prodotti, servizi o procedure che verranno rese disponibili senza vincoli ai fini della divulgazione.